

Mil Grubu Teknik Şartnamesi



Tarih : Sipariş No :
 Tedarikçi :
 Yetkili :
 Telefon :
 Fax :

Kimyasal Analiz (%)

Kalite	Üretim Standardı		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	Sn	V
		Max												
		Min												

Mekanik Özellikler Değer Çentik Darbe Testi ISO - V (J) Sıcaklık / Temp. + 20 °C
 Akma Mukavemeti (N/mm2) D1 D2 D3 Ort / Av
 Çekme Mukavemeti (N/mm2)
 Uzama %
 Kesit Daralması %
 Sertlik (HRC)

Sertleşebilirlik (Jominy) J / mm (HRC) EN 10083-2

mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
Max															
Min															

Üretim sonrası ortalama referans değerlerini lütfen bize bildiriniz.

Micro Temizlik	Tane Büyüklüğü	Teslim Şekli		Belge Norm	Doğrusallık mm / parça
DIN 50602	ASTM -E112	Sıcak Haddelenmiş <input type="checkbox"/>		Referans Ezme Oranı	
		%100 US Kontrol <input type="checkbox"/>	Doğrultma <input type="checkbox"/>		
		%100 Çatlak Kontrol <input type="checkbox"/>	Isıl İşlem <input type="checkbox"/>		

Yüzey Hata Kontrolü EN 10221 Class **A** Class **B** Class **C**

US Şartları Tablosu

Kesitler (mm)	19-70	71-140	141-190	191-200	201-220
Uzamış Grup Halindeki Hatlar (EFBH mm)	≤ 1	≤ 2	≤ 3	≤ 3,5	≤ 4
İzole Noktasal Hatalar (EFBH mm)	≤ 1	≤ 2	≤ 3	≤ 4	≤ 5

Ölçü Ve Toleranslar

TERMİN TARİHİ	KESİT	KESİT STANDARDI	BOY BİLGİSİ	BOY TOLERANSI	AĞIRLIK	ADET

NOT: